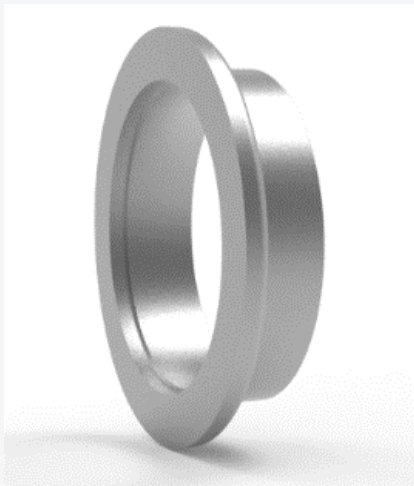


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Приварной фланец KF DN 50, L = 50 мм —
CBVAC 7082

CBVAC 7082



Приварной фланец KF CBVAC 7082: размер — DN 50, L = 50 мм; материал — Нержавеющая сталь 304; масса нетто — 0,25 кг; стандарт присоединения — KF; функциональная группа — Приварные фланцы; конструктивное исполнение — Приварное.

Категория	Приварные фланцы
Серия	Приварной фланец KF
Модель	CBVAC 7082
Контакт	info@cbvacrus.ru

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Артикул CBVAC	7082
Размер	DN 50, L = 50 мм
Материал	Нержавеющая сталь 304
Масса нетто	0,25 кг
Условный проход	DN 50
Монтажная длина L	50 мм
Стандарт присоединения	KF
Функциональная группа	Приварные фланцы
Конструктивное исполнение	Приварное

Применение и подбор

Приварной фланец KF CBVAC 7082 — фланцевый элемент для интеграции трубопровода или камеры в вакуумный тракт. Подтверждённые данные исполнения: размер — DN 50, L = 50 мм; стандарт присоединения — KF; материал — Нержавеющая сталь 304; масса нетто — 0,25 кг. Эти значения относятся к артикулу CBVAC 7082 и не переносятся на соседний типоразмер автоматически.

Фланец создаёт стандартизированный порт вакуумной камеры или трубопровода. Геометрия уплотнительной поверхности, материал и совместимость крепежа непосредственно влияют на герметичность собранного узла.

Перед сваркой сопоставляют стандарт соединения, номинальный диаметр, материал и геометрию ответной части. При расчёте участка дополнительно учитывают рабочее давление и газовую нагрузку, чистоту процесса, допустимый прогрев, способ обслуживания и фактическую проводимость всей магистрали.

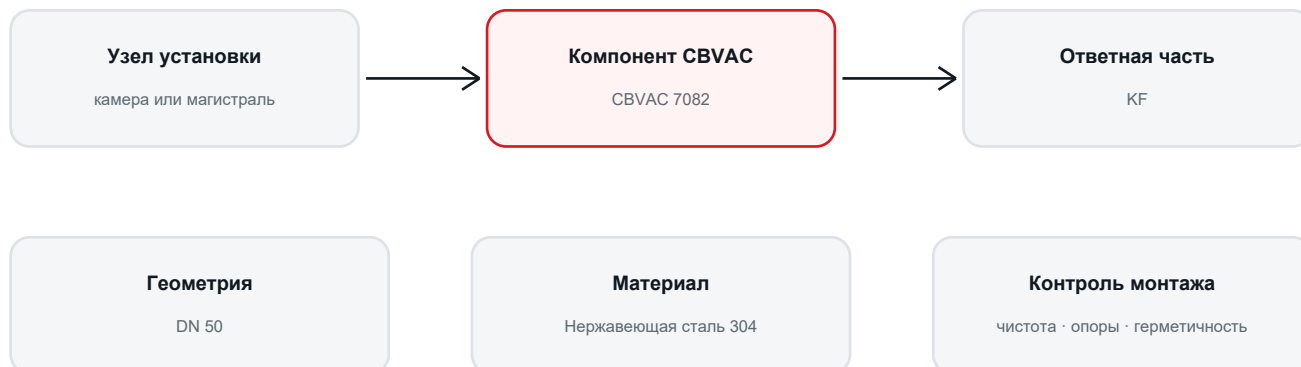
Для приварного исполнения заранее задают материал трубы, подготовку кромок, порядок сварки и контроль деформации; глухой фланец комплектуют точным уплотнением и крепежом своего стандарта. Уплотнительную поверхность защищают на всех этапах изготовления.

Входной контроль включает артикул, типоразмер, плоскостность и чистоту рабочей поверхности, отсутствие забоин и состояние сварочной зоны. После изготовления либо сборки выполняют проверку герметичности. При обслуживании не используют уплотнительную поверхность как опору и не удаляют загрязнения абразивным инструментом без утверждённой технологии. Повреждённый ножевой профиль CF требует отдельной оценки.

В заказной спецификации указывают артикул CBVAC 7082, размер DN 50, L = 50 мм, материал Нержавеющая сталь 304, масса нетто 0,25 кг, количество, место установки, стандарты ответных частей, рабочую среду, температурный режим и требования к чистоте. Связанные исполнения доступны в карточках той же серии для прямого сравнения размеров и материалов.

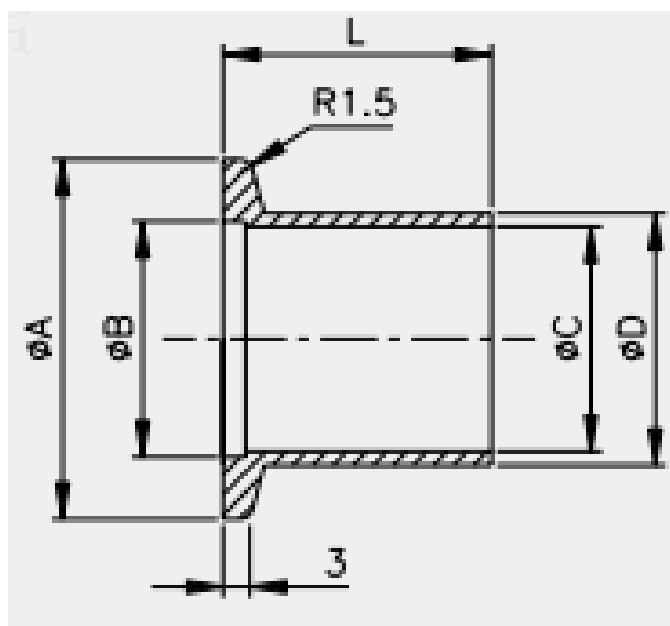
Схема включения компонента в вакуумный тракт

Схема связывает точное исполнение с ответным узлом и обязательными проверками. Она не заменяет сборочный чертёж и не добавляет характеристик, отсутствующих в каталоге.



До монтажа сверяют артикул, геометрию, материал, стандарт присоединения, чистоту и предусмотренную проектом методику контроля герметичности.

Техническая схема серии



Заводская размерная схема семейства Приварной фланец KF; буквенные размеры сопоставляют с таблицей конкретного исполнения