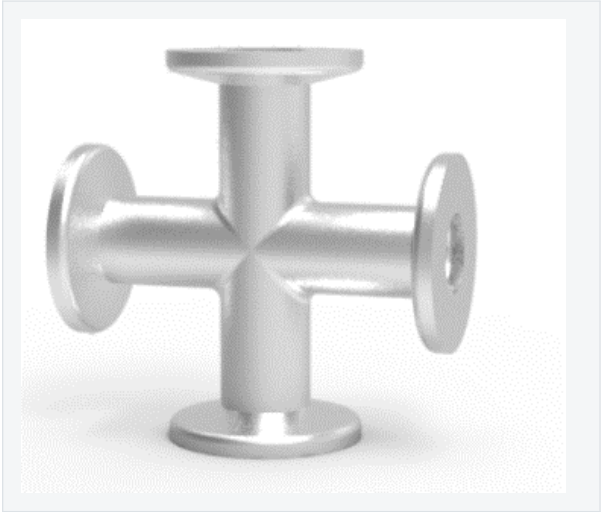


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Штампованная крестовина KF DN 10 — CBVAC 7122

CBVAC 7122



Штампованная крестовина KF CBVAC 7122: размер — DN 10; материал — Нержавеющая сталь 304; масса нетто — 0,1 кг; стандарт присоединения — KF; функциональная группа — Вакуумные крестовины; конструктивное исполнение — Штампованное.

|           |                            |
|-----------|----------------------------|
| Категория | Вакуумные крестовины       |
| Серия     | Штампованная крестовина KF |
| Модель    | CBVAC 7122                 |
| Контакт   | info@cbvacrus.ru           |

Технические характеристики и спецификация

| Параметр                  | Значение              |
|---------------------------|-----------------------|
| Артикул CBVAC             | 7122                  |
| Размер                    | DN 10                 |
| Материал                  | Нержавеющая сталь 304 |
| Масса нетто               | 0,1 кг                |
| Условный проход           | DN 10                 |
| Стандарт присоединения    | KF                    |
| Функциональная группа     | Вакуумные крестовины  |
| Конструктивное исполнение | Штампованное          |

## Применение и подбор

Штампованная крестовина KF CBVAC 7122 — фасонный элемент для распределения вакуумной магистрали по нескольким направлениям. Подтверждённые данные исполнения: размер — DN 10; стандарт присоединения — KF; материал — Нержавеющая сталь 304; масса нетто — 0,1 кг. Эти значения относятся к артикулу CBVAC 7122 и не переносятся на соседний типоразмер автоматически.

Фасонная деталь задаёт направление, разветвление или переход сечения вакуумной магистрали. Её размер и расположение влияют на компоновку и проводимость участка, поэтому изделие выбирают вместе со всей трассой, а не изолированно.

Исполнение выбирают по стандарту фланцев, номинальному диаметру и монтажной схеме установки. При расчёте участка дополнительно учитывают рабочее давление и газовую нагрузку, чистоту процесса, допустимый прогрев, способ обслуживания и фактическую проводимость всей магистрали.

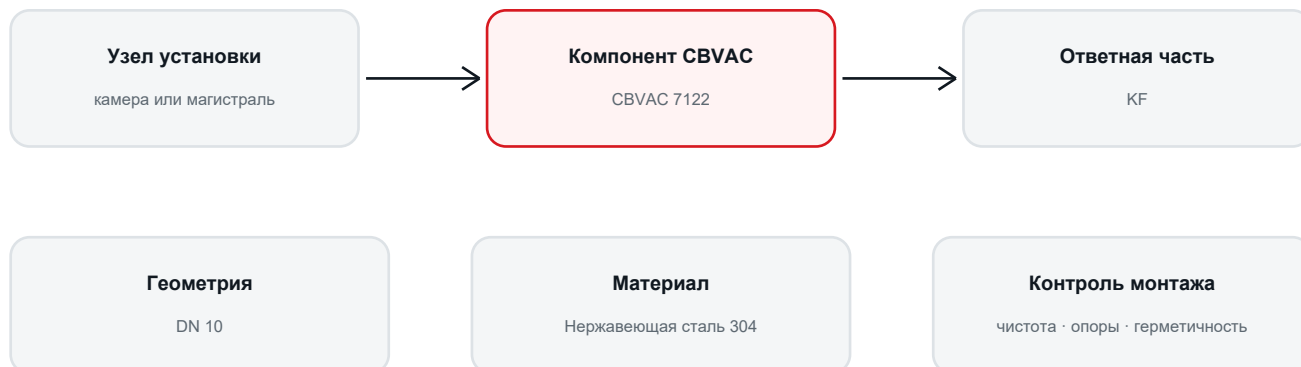
На сборочном чертеже фиксируют стандарты и диаметры каждого порта, ориентацию ответвлений, доступ к зажимам или болтам, опоры и отсутствие нагрузки на патрубки оборудования. Для перехода отдельно проверяют обе стороны соединения.

Перед монтажом сверяют маркировку портов, геометрию, чистоту внутренней поверхности и сохранность фланцев. Собранный участок проверяют на герметичность и отсутствие механического напряжения. При вскрытии линии защищают все порты заглушками, не допускают попадания частиц и отслеживают состояние сварных швов и уплотнительных поверхностей. Изменение трассы требует повторной проверки опор.

В заказной спецификации указывают артикул CBVAC 7122, размер DN 10, материал Нержавеющая сталь 304, масса нетто 0,1 кг, количество, место установки, стандарты ответных частей, рабочую среду, температурный режим и требования к чистоте. Связанные исполнения доступны в карточках той же серии для прямого сравнения размеров и материалов.

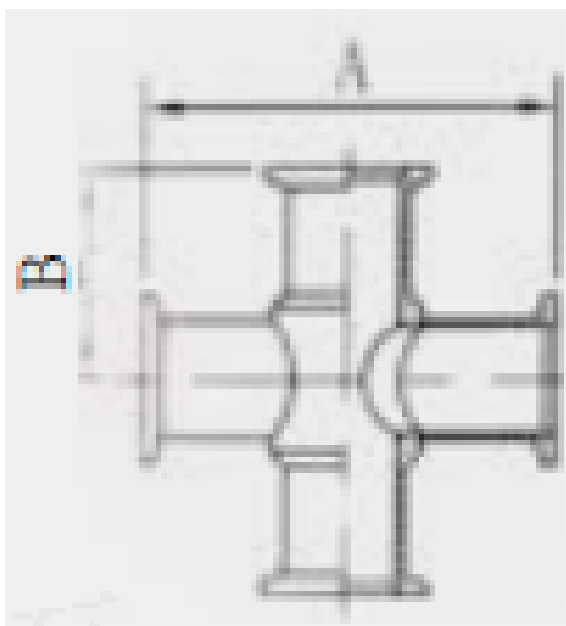
## Схема включения компонента в вакуумный тракт

Схема связывает точное исполнение с ответным узлом и обязательными проверками. Она не заменяет сборочный чертёж и не добавляет характеристик, отсутствующих в каталоге.



До монтажа сверяют артикул, геометрию, материал, стандарт присоединения, чистоту и предусмотренную проектом методику контроля герметичности.

## Техническая схема серии



Заводская размерная схема семейства Штампованная крестовина KF; буквенные размеры сопоставляют с таблицей конкретного исполнения