ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Высоковакуумный ручной шиберный затвор GC-80GP

GC-80GP

Оборудование серии Клапаны GC

Высоковакуумный ручной шиберный затвор GC-80GP: DN 80, GB-LP, нержавеющая сталь 304, уплотнение — эластомерное кольцо, привод — ручной.

Категория	**Вакуумные клапаны**
Серия	**Клапаны GC**
Модель	**GC-80GP**
Контакт	**info@cbvacrus.ru**

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Модель	**GC-80GP**
Тип оборудования	**Высоковакуумный ручной шиберный затвор**
Код заказа	**4.1.1035**
Заводской код изделия	**A24Y2-00313**
Условный проход	**DN 80**
Материал	**Нержавеющая сталь 304**
Уплотнение	**Эластомерное кольцо**
Привод	**Ручной**
Конструктивное исполнение	**Шиберный затвор**
Стандарт присоединения	**GB-LP**
Масса	**11 кг**

Применение и подбор

Назначение и исполнение GC-80GP Высоковакуумный ручной шиберный затвор GC-80GP предназначен для отделения технологической камеры от насосного тракта. Код заказа 4.1.1035 определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 80; материал: Нержавеющая сталь 304; уплотнение: Эластомерное кольцо; привод: Ручной; конструктивное исполнение: Шиберный затвор; стандарт присоединения: GB-LP; масса: 11 кг.

Технические преимущества конструкции Привод «Ручной» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Эластомерное кольцо» и материал «Нержавеющая сталь 304» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GC-80GP между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GC-80GP, код 4.1.1035, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта