ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Высоковакуумный электрический шиберный затвор GCD-100GC

GCD-100GC

Оборудование серии Клапаны GCD

Высоковакуумный электрический шиберный затвор GCD-100GC: DN 100, CF, нержавеющая сталь 304, уплотнение — эластомерное кольцо, привод — электрический.

Категория	**Вакуумные клапаны**
Серия	**Клапаны GCD**
Модель	**GCD-100GC**
Контакт	**info@cbvacrus.ru**

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Модель	**GCD-100GC**
Тип оборудования	**Высоковакуумный электрический шиберный затвор**
Код заказа	**4.1.1141**
Заводской код изделия	**A24Y2-00216**
Условный проход	**DN 100**
Материал	**Нержавеющая сталь 304**
Уплотнение	**Эластомерное кольцо**
Привод	**Электрический**
Конструктивное исполнение	**Шиберный затвор**
Стандарт присоединения	**CF**
Масса	**12 кг**

Применение и подбор

Назначение и исполнение GCD-100GC Высоковакуумный электрический шиберный затвор GCD-100GC предназначен для отделения технологической камеры от насосного тракта. Код заказа 4.1.1141 определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 100; материал: Нержавеющая сталь 304; уплотнение: Эластомерное кольцо; привод: Электрический; конструктивное исполнение: Шиберный затвор; стандарт присоединения: CF; масса: 12 кг.

Технические преимущества конструкции Привод «Электрический» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Эластомерное кольцо» и материал «Нержавеющая сталь 304» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока

передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GCD-100GC между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GCD-100GC, код 4.1.1141, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта