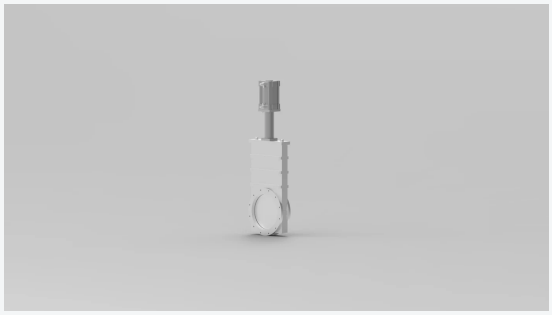
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

# Высоковакуумный пневматический шиберный затвор GCQ-160GL-A

## GCQ-160GL-A



Оборудование серии Клапаны GCQ

Высоковакуумный пневматический шиберный затвор GCQ-160GL-A: DN 150, ISO-K, нержавеющая сталь 304, уплотнение — эластомерное кольцо, привод — пневматический.

| | |
|---|---|
| Категория | **Вакуумные клапаны** |
| Серия | **Клапаны GCQ** |
| Модель | **GCQ-160GL-A** |
| Контакт | **info@cbvacrus.ru** |

## Технические характеристики и спецификация

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Модель | **GCQ-160GL-A** |
| Тип оборудования | **Высоковакуумный пневматический шиберный затвор** |
| Код заказа | **4.1.1127A** |
| Заводской код изделия | **A24Y2-00033** |
| Условный проход | **DN 150** |
| Материал | **Нержавеющая сталь 304** |
| Уплотнение | **Эластомерное кольцо** |
| Привод | **Пневматический** |
| Конструктивное исполнение | **Шиберный затвор** |
| Стандарт присоединения | **ISO-K** |
| Масса | **18 кг** |
| Питание управляющего узла | **24 В** |

## Применение и подбор

Назначение и исполнение GCQ-160GL-A Высоковакуумный пневматический шиберный затвор GCQ-160GL-A предназначен для отделения технологической камеры от насосного тракта. Код заказа 4.1.1127A определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 150; материал: Нержавеющая сталь 304; уплотнение: Эластомерное кольцо; привод: Пневматический; конструктивное исполнение: Шиберный затвор; стандарт присоединения: ISO-K; масса: 18 кг; питание управляющего узла: 24 В.

Технические преимущества конструкции Привод «Пневматический» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Эластомерное кольцо» и материал «Нержавеющая сталь 304» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GCQ-160GL-A между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GCQ-160GL-A, код 4.1.1127A, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

## Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта