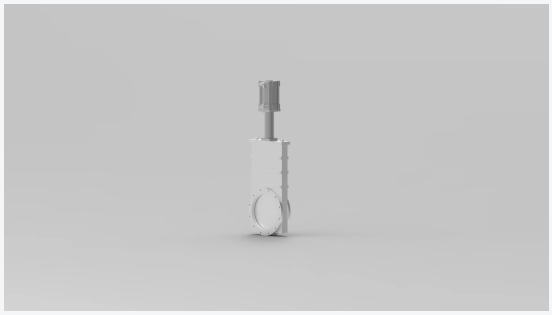
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Высоковакуумный пневматический шиберный затвор GCQ-160GLD-A

GCQ-160GLD-A



Оборудование серии Клапаны GCQ

Высоковакуумный пневматический шиберный затвор GCQ-160GLD-A: DN 150, ISO-K, нержавеющая сталь 304 / 316, уплотнение — эластомерное кольцо, привод — пневматический.

Категория	**Вакуумные клапаны**
Серия	**Клапаны GCQ**
Модель	**GCQ-160GLD-A**
Контакт	**info@cbvacrus.ru**

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Модель	**GCQ-160GLD-A**
Тип оборудования	**Высоковакуумный пневматический шиберный затвор**
Код заказа	**4.1.1922A**
Заводской код изделия	**A23Y2-00202**
Условный проход	**DN 150**
Материал	**Нержавеющая сталь 304 / 316**
Уплотнение	**Эластомерное кольцо**
Привод	**Пневматический**
Конструктивное исполнение	**Шиберный затвор**
Стандарт присоединения	**ISO-K**
Масса	**22 кг**
Питание управляющего узла	**24 В**

Применение и подбор

Назначение и исполнение GCQ-160GLD-A Высоковакуумный пневматический шиберный затвор GCQ-160GLD-A предназначен для отделения технологической камеры от насосного тракта. Код заказа 4.1.1922A определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 150; материал: Нержавеющая сталь 304 / 316; уплотнение: Эластомерное кольцо; привод: Пневматический; конструктивное исполнение: Шиберный затвор; стандарт присоединения: ISO-K; масса: 22 кг; питание управляющего узла: 24 В.

Технические преимущества конструкции Привод «Пневматический» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Эластомерное кольцо» и материал «Нержавеющая сталь 304 / 316» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GCQ-160GLD-A между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GCQ-160GLD-A, код 4.1.1922A, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта