

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Высоковакуумный ручной напускной клапан GD-Q4

GD-Q4



Ручной высоковакуумный напускной клапан GD-Q4 с проходом DN 4, фланцем KF16 и диапазоном давления $1 \times 10^{-5} \dots 1,2 \times 10^5$ Па.

Категория	Вакуумные клапаны
Серия	Высоковакуумные клапаны
Модель	GD-Q4
Контакт	info@cbvacrus.ru

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Модель	GD-Q4
Тип оборудования	Высоковакуумный ручной напускной клапан
Код заказа	4.1.A2130
Серия клапана	GD
Привод	Ручной
Исполнение	Напуск газа
Условный проход	DN 4
Присоединительный фланец	KF16
Диапазон давления	$1 \times 10^{-5} \dots 1,2 \times 10^5$ Па
Допустимый перепад	$\leq 1,2 \times 10^5$ Па
Герметичность	$1,3 \times 10^{-7}$ Па·л/с
Первый межсервисный интервал	200 000 циклов
Температура прогрева корпуса	≤ 80 °C
Размер A1	39,4 мм
Размер B1	4 мм
Размер C1	30 мм
Размер D1	18 мм
Размер E1	21,4 мм

Параметр	Значение
Размер F1	26 мм

Применение и подбор

Высоковакуумный ручной напускной клапан GD-Q4 — высоковакуумный ручной напускной клапан серии GD. Для этой позиции закреплён код заказа 4.1.A2130. В технической таблице подтверждены: условный проход — DN 4; присоединительный фланец — KF16; диапазон давления — $1 \times 10^{-5} \dots 1,2 \times 10^5$ Па; допустимый перепад — $\leq 1,2 \times 10^5$ Па; герметичность — $1,3 \times 10^{-7}$ Па·л/с; первый межсервисный интервал — 200 000 циклов; температура прогрева корпуса — ≤ 80 °C; размер a1 — 39,4 мм.

Напускное исполнение вводит газ в вакуумный объём по предусмотренному технологическому каналу. Его выбирают вместе с требуемым расходом, рабочим давлением и алгоритмом регулирования; один только присоединительный размер не определяет рабочую точку.

При подборе задают рабочее и предельное давление, требуемую проводимость или расход, номинальный диаметр и стандарт каждого присоединения, материал корпуса и уплотнения, температурный режим, допустимую ориентацию и состав рабочей среды. Параметры, отсутствующие в таблице карточки, включают в заказ только после их фиксации в спецификации.

Для выбранного привода в проекте закрепляют источник энергии, управляющий сигнал, безопасное положение, обратную связь и межблокировки; значения берут из согласованной комплектации конкретного кода заказа.

Монтаж выполняют на разгруженной и соосной магистрали. Уплотнительные поверхности защищают от ударов и частиц, соседние трубы устанавливают на собственные опоры, а вокруг привода оставляют место для подключения и обслуживания. До затяжки проверяют направление портов, доступ к крепежу и соответствие ответных фланцев.

Входной контроль включает сверку маркировки и комплектности, осмотр корпуса, портов и уплотнений, проверку хода привода без нагрузки и контроль сигналов положения. После монтажа проводят проверку герметичности, несколько циклов открытия и закрытия и испытание штатных межблокировок в составе установки.

В заказной спецификации указывают код заказа 4.1.A2130, модель GD-Q4, серия GD, привод ручной, исполнение напуск газа, количество, рабочую среду, давления, температуру, присоединения, уплотнение, ориентацию, параметры питания или воздуха, сигналы положения и требуемое безопасное состояние. Для согласования комплектации используется единственный контакт: info@cbvacrus.ru

Техническая схема серии: Описание и реальное изображение серии



WWW.CBVAC.COM

———— Charge Valve ————



KF Series High Vacuum Charge Valves

Brief Introduction:

his series of valves are made up of manual and electromagnetic charge valves. They play air inflation role in high vacuum pipe line. They have many advantages, such as small size, durability, great sealing, and long service life and so on. As a result, they are one of initial optional valves in automatic vacuum equipment. The motives of this series of valves are manual rotating handle and electromagnetic force which can drive the valve cores to make valves' start and stop. Applicable medium can be pure air and non-corrosive gas.

Features:

- Simple structure and easy to change and maintain.
- Easy to clean up.

DN (mm)	Order Number				
	Manual	Electromagnetic			
	304				
	—	normally close	normally open	normally close	normally open
2	—	2469	2467	2473	2471
3	—	—	—	2474	2472
4	2130	2470	2468	—	—
10	2131	—	—	—	—

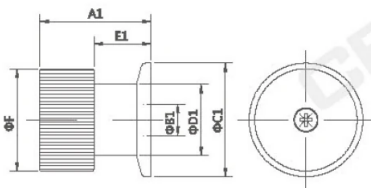
Техническая схема серии: Характеристики, размеры и присоединения

———— Charge Valve ————

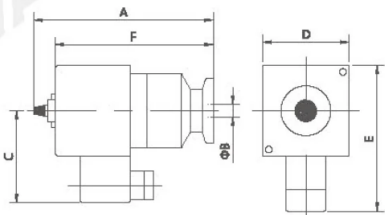
Main Capacity Targets:

- Application scope: $1 \times 10^{-6} \text{ Pa} \sim 1.2 \times 10^{-5} \text{ Pa}$
- Differential pressure before open valve plates: $\leq 1.2 \times 10^{-5} \text{ Pa}$
- Leak rate of valves' body and base: $1.3 \times 10^{-7} \text{ Pa} \cdot \text{L} \cdot \text{s}^{-1}$
- Cycles until first service: 200, 000 times
- Baking Temperature of valve bodies: 80 °C
- Position of installation: KF flange position
- Power supply(only supply to electromagnetic valves): AC 220V 50Hz, 15W or DC 24V, 6W (Special specification can be customized)
- Speed of closing or opening:
 - electromagnetic valves: $\leq 0.5 \text{ s}$
- Valves' weight: referring to the above table

Manual Stainless steel body



Electromagnetic Stainless Steel body



Manual:

Model	DN	Connecting flange	External dimensions (mm)					
			A1	B1	C1	D1	E1	F1
GD-Q4	4	KF16	39.4	4	30	18	21.4	26
GD-Q10	10	KF25	44	10	40	25	23	36

Electromagnetic:

Model	DN	flange	External dimensions (mm)											
			A		B		C	C1	D	D1	E	E1	F	F1
GDC-Q2	2	KF16	107		2		43.5	7	40	42	30	63	64	79
GDC-Q3	3	KF16	107		3		—	7	—	42	—	30	—	79
GDC-Q4	4	KF16	107		4	—	49	—	40	—	74	—	82	—

Remark: A1-F1 is for Stainless steel valve size, A-F is for Aluminum valve size