ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

# Высоковакуумный пневматический угловой клапан GDQ-J160HGPS-E

## GDQ-J160HGPS-E

Оборудование серии Клапаны GDQ

Высоковакуумный пневматический угловой клапан GDQ-J160HGPS-E: DN 160, GB-LP, нержавеющая сталь 304, уплотнение — сильфонное, привод — пневматический.

| | |
|---|---|
| Категория | **Вакуумные клапаны** |
| Серия | **Клапаны GDQ** |
| Модель | **GDQ-J160HGPS-E** |
| Контакт | **info@cbvacrus.ru** |

## Технические характеристики и спецификация

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Модель | **GDQ-J160HGPS-E** |
| Тип оборудования | **Высоковакуумный пневматический угловой клапан** |
| Код заказа | **4.1.2272-E** |
| Заводской код изделия | **A25Y1-00058** |
| Условный проход | **DN 160** |
| Материал | **Нержавеющая сталь 304** |
| Уплотнение | **Сильфонное** |
| Привод | **Пневматический** |
| Конструктивное исполнение | **Угловой клапан** |
| Стандарт присоединения | **GB-LP** |
| Масса | **18,557 кг** |

## Применение и подбор

Назначение и исполнение GDQ-J160HGPS-E Высоковакуумный пневматический угловой клапан GDQ-J160HGPS-E предназначен для управляемого перекрытия участка вакуумной магистрали. Код заказа 4.1.2272-E определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 160; материал: Нержавеющая сталь 304; уплотнение: Сильфонное; привод: Пневматический; конструктивное исполнение: Угловой клапан; стандарт присоединения: GB-LP; масса: 18,557 кг.

Технические преимущества конструкции Привод «Пневматический» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Сильфонное» и материал «Нержавеющая сталь 304» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GDQ-J160HGPS-E между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GDQ-J160HGPS-E, код 4.1.2272-E, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

## Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта