ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

# Высоковакуумный пневматический угловой клапан GDQ-J25HLK-EH1C

## GDQ-J25HLK-EH1C

Оборудование серии Клапаны GDQ

Высоковакуумный пневматический угловой клапан GDQ-J25HLK-EH1C: DN 25, KF, алюминиевый сплав, уплотнение — сильфонное, привод — пневматический.

| | |
|---|---|
| Категория | **Вакуумные клапаны** |
| Серия | **Клапаны GDQ** |
| Модель | **GDQ-J25HLK-EH1C** |
| Контакт | **info@cbvacrus.ru** |

## Технические характеристики и спецификация

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Модель | **GDQ-J25HLK-EH1C** |
| Тип оборудования | **Высоковакуумный пневматический угловой клапан** |
| Код заказа | **4.1.2250-EH1C** |
| Заводской код изделия | **A23D1-00034** |
| Условный проход | **DN 25** |
| Материал | **Алюминиевый сплав** |
| Уплотнение | **Сильфонное** |
| Привод | **Пневматический** |
| Конструктивное исполнение | **Угловой клапан** |
| Стандарт присоединения | **KF** |
| Масса | **0,35 кг** |

## Применение и подбор

Назначение и исполнение GDQ-J25HLK-EH1C Высоковакуумный пневматический угловой клапан GDQ-J25HLK-EH1C предназначен для управляемого перекрытия участка вакуумной магистрали. Код заказа 4.1.2250-EH1C определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 25; материал: Алюминиевый сплав; уплотнение: Сильфонное; привод: Пневматический; конструктивное исполнение: Угловой клапан; стандарт присоединения: KF; масса: 0,35 кг.

Технические преимущества конструкции Привод «Пневматический» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Сильфонное» и материал «Алюминиевый сплав» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GDQ-J25HLK-EH1C между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GDQ-J25HLK-EH1C, код 4.1.2250-EH1C, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

## Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта