ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

# Высоковакуумный пневматический прямоточный клапан GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D

## GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D

Оборудование серии Клапаны GDQ

Высоковакуумный пневматический прямоточный клапан GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D: DN 25, KF, нержавеющая сталь 304, уплотнение — сильфонное, привод — пневматический.

| | |
|---|---|
| Категория | **Вакуумные клапаны** |
| Серия | **Клапаны GDQ** |
| Модель | **GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D** |
| Контакт | **info@cbvacrus.ru** |

## Технические характеристики и спецификация

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Модель | **GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D** |
| Тип оборудования | **Высоковакуумный пневматический прямоточный клапан** |
| Код заказа | **4.1.2294-EH1D** |
| Заводской код изделия | **A24Y1-00196** |
| Условный проход | **DN 25** |
| Материал | **Нержавеющая сталь 304** |
| Уплотнение | **Сильфонное** |
| Привод | **Пневматический** |
| Конструктивное исполнение | **Прямоточный клапан** |
| Стандарт присоединения | **KF** |
| Масса | **0,97 кг** |

## Применение и подбор

Назначение и исполнение GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D Высоковакуумный пневматический прямоточный клапан GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D предназначен для управляемого перекрытия участка вакуумной магистрали. Код заказа 4.1.2294-EH1D определяет отдельное исполнение: условный проход: DN 25; материал: Нержавеющая сталь 304; уплотнение: Сильфонное; привод: Пневматический; конструктивное исполнение: Прямоточный клапан; стандарт присоединения: KF; масса: 0,97 кг.

Технические преимущества конструкции Привод «Пневматический» выбирают в соответствии с управлением установки. Уплотнение «Сильфонное» и материал «Нержавеющая сталь 304» позволяют сопоставить выбранный клапан с рабочей средой и соседними элементами тракта. Для сильфонного узла движение штока передаётся через герметичный металлический элемент. Для эластомерного уплотнения важны совместимость среды, чистота и температурный режим.

Пример применения При включении GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D между камерой и откачной линией проектировщик сопоставляет стандарт фланцев, проход и доступное монтажное пространство. Арматура участвует в последовательности запуска, изоляции камеры и обслуживания. Это инженерный сценарий интеграции; рабочие давления, газовая нагрузка и межблокировки задаются фактической установкой.

Подбор и совместимость Сначала фиксируют точный код заказа, стандарт каждого порта и условный проход. Затем проверяют материал, тип герметизации, монтажную ориентацию, температуру, требуемую проводимость и состав газа. Для автоматического привода дополнительно согласуют питание или пневмолинию, сигналы положения и безопасное состояние при потере энергии.

Монтаж и ввод в работу Клапан устанавливают на разгруженной соосной магистрали. Соседние трубы закрепляют на собственных опорах, уплотнительные поверхности защищают от частиц, а вокруг привода оставляют доступ для подключения и обслуживания. Перед запуском сверяют маркировку, направление портов, ответные фланцы и комплектность; после монтажа проверяют герметичность и несколько циклов открытия и закрытия в составе штатных межблокировок.

Эксплуатация и обслуживание При обслуживании отключают источники энергии и выравнивают давление по принятой процедуре установки. Осматривают состояние уплотнений, плавность хода привода и чистоту портов. Запасные части подбирают по полному обозначению и коду заказа, поскольку внешне близкие исполнения могут иметь разные узлы герметизации.

Комплектация заказа В спецификации указывают GDQ-Z(90°)25HGK-EH1D, код 4.1.2294-EH1D, количество, рабочую среду, давления и температуры, присоединения, монтажное положение, управление и сигналы положения. Технический паспорт доступен в разделе документов карточки.

Подобрать фланцы, уплотнения и элементы вакуумного тракта · Расчёт проводимости вакуумной линии

## Реальное изображение серии

Примеры оборудования CBVAC для построения вакуумного тракта