

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Высоковакуумный ручной клапан тонкой регулировки GW-J2

GW-J2



Ручной высоковакуумный клапан тонкой регулировки GW-J2 с проходом 0,8 мм, минимальным регулируемым потоком $4,7 \times 10^{-3}$ Па·л/с и присоединением KF/штуцер.

Категория	Вакуумные клапаны
Серия	Высоковакуумные клапаны
Модель	GW-J2
Контакт	info@cbvacrus.ru

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Модель	GW-J2
Тип оборудования	Высоковакуумный ручной клапан тонкой регулировки
Код заказа	4.1.A2703
Серия клапана	GW
Привод	Ручной
Исполнение	Тонкая регулировка
Номинальный проход	0,8 мм
Входное присоединение	KF
Выходное присоединение	Штуцер под трубку
Диапазон давления	$1 \times 10^{-5} \dots 1,2 \times 10^5$ Па
Минимальный регулируемый поток	$4,7 \times 10^{-3}$ Па·л/с
Допустимый перепад	$\leq 1,2 \times 10^5$ Па, любое направление
Герметичность	$\leq 1,3 \times 10^{-7}$ Па·л/с
Первый межсервисный интервал	3000 циклов
Температура прогрева корпуса	≤ 150 °C
Монтажная ориентация	Произвольная
Индикация положения	Шкала на регулировочной головке
Размер А	90 мм

Параметр	Значение
Размер В	30 мм
Размер С	30 мм
Размер D	28 мм
Размер E	45 мм
Размер F	6 мм

Применение и подбор

Высоковакуумный ручной клапан тонкой регулировки GW-J2 — высоковакуумный ручной клапан тонкой регулировки серии GW. Для этой позиции закреплён код заказа 4.1.A2703. В технической таблице подтверждены: номинальный проход — 0,8 мм; входное присоединение — KF; выходное присоединение — Штуцер под трубку; диапазон давления — $1 \times 10^{-5} \dots 1,2 \times 10^5$ Па; минимальный регулируемый поток — $4,7 \times 10^{-3}$ Па·л/с; допустимый перепад — $\leq 1,2 \times 10^5$ Па, любое направление; герметичность — $\leq 1,3 \times 10^{-7}$ Па·л/с; первый межсервисный интервал — 3000 циклов.

Прокладное исполнение устанавливается в рабочем участке вакуумной магистрали для управляемого отделения объёмов. Проводимость участка оценивают для всей трассы с учётом фланцев, переходов, длины линии и фактического режима откачки.

При подборе задают рабочее и предельное давление, требуемую проводимость или расход, номинальный диаметр и стандарт каждого присоединения, материал корпуса и уплотнения, температурный режим, допустимую ориентацию и состав рабочей среды. Параметры, отсутствующие в таблице карточки, включают в заказ только после их фиксации в спецификации.

Для выбранного привода в проекте закрепляют источник энергии, управляющий сигнал, безопасное положение, обратную связь и межблокировки; значения берут из согласованной комплектации конкретного кода заказа.

Монтаж выполняют на разгруженной и соосной магистрали. Уплотнительные поверхности защищают от ударов и частиц, соседние трубы устанавливают на собственные опоры, а вокруг привода оставляют место для подключения и обслуживания. До затяжки проверяют направление портов, доступ к крепежу и соответствие ответных фланцев.

Входной контроль включает сверку маркировки и комплектности, осмотр корпуса, портов и уплотнений, проверку хода привода без нагрузки и контроль сигналов положения. После монтажа проводят проверку герметичности, несколько циклов открытия и закрытия и испытание штатных межблокировок в составе установки.

В заказной спецификации указывают код заказа 4.1.A2703, модель GW-J2, серия GW, привод ручной, исполнение тонкая регулировка, количество, рабочую среду, давления, температуру, присоединения, уплотнение, ориентацию, параметры питания или воздуха, сигналы положения и требуемое безопасное состояние. Для согласования комплектации используется единственный контакт: info@cbvacrus.ru

Техническая схема серии: Описание и реальное изображение серии



WWW.CBVAC.COM

Regulating Valve



High Vacuum Trimming Valves

Brief Introduction:

This series of valves are manual precise trimming ones. The design of this series' structure is reasonable, and the appearance is excellent. Besides, they have many advantages, such as high precision, small size, durability, great sealing and so on, and apply to adjust the vacuum degree and gas flow of the vacuum system. The start and stop of valves take manual adjusting knob as motive, and the valve needles' up and down by helical transmission to make valves start and stop. Applicable medium can be pure air and non-corrosive gas.

Features:

- Adopt the helical structure, and the adjusting precision is high.
- Adopt viton o-ring sealing. The inner of valves' body is welded by stainless steel and the leak rate is low.
- Valve needles and valve rods are designed separately, and install a ball seat in the connection to prolong the service life of valve needles and valve seats. Easy to maintain.

Order Information :

The order numbers of each product are as follows. Customers can search the numbers according to the flange size, DN.

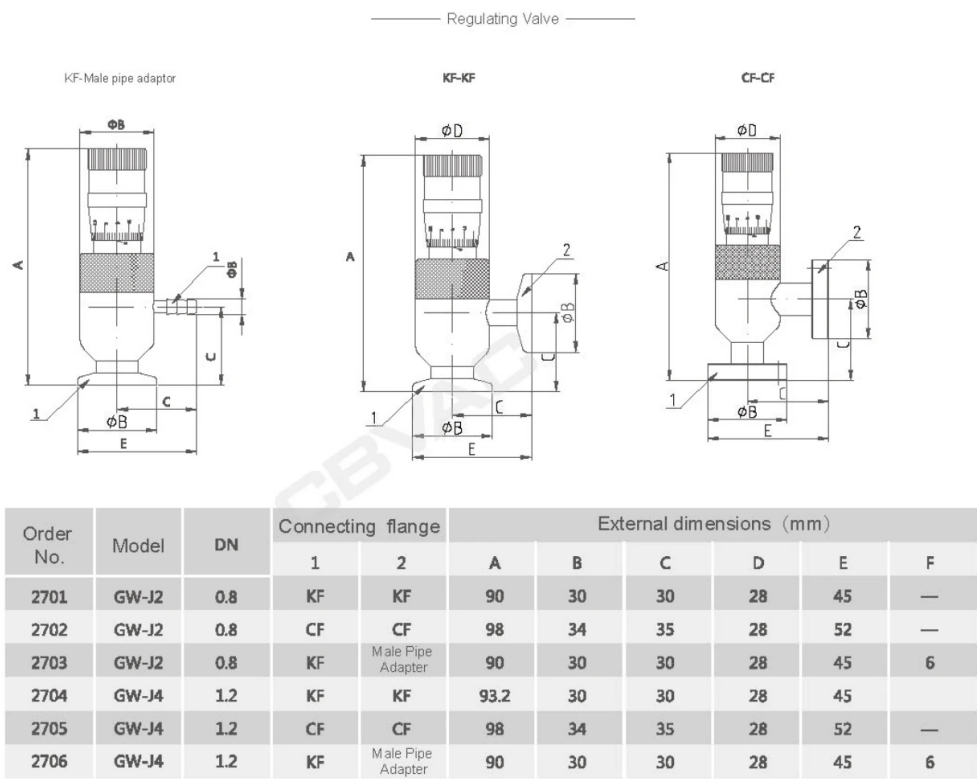
Order Example: 2701

High Vacuum Trimming Manual Valves DN=0.8mm、KF-KF Flange

Main Capacity Targets:

- | | |
|---|---|
| ■ Application scope: $1 \times 10^{-6} \text{ Pa} \sim 1.2 \times 10^{-6} \text{ Pa}$ | ■ Cycles until first maintain: 3, 000 times |
| ■ Minimum adjusting flow: $4.7 \times 10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{L/s}$ | ■ Baking Temperature of valve bodies: $\leq 150^\circ \text{C}$ |
| ■ Differential pressure before open valve plates: | ■ Position of installation: Arbitrary |
| $\leq 1.2 \times 10^{-6}$ any direction | ■ Indications of valves' position: with the dial indications |
| ■ Leak rate of valves' body and base: | ■ Valves' weight: Referring to the above table. |
| $\leq 1.3 \times 10^{-7} \text{ Pa} \cdot \text{L} \cdot \text{s}^{-1}$ | |

Техническая схема серии: Характеристики, размеры и присоединения



CBVAC

WWW.CBVAC.COM