

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Высоковакуумный сухой насос JZB-160/500

JZB-160/500

Сухой высоковакуумный насос JZB с пиковой быстротой откачки 500 м³/ч, входным фланцем LF160 и водяным охлаждением.

Категория	Вакуумные насосы
Серия	JZB — высоковакуумные сухие насосы
Модель	JZB-160/500
Контакт	info@cbvacrus.ru

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Пиковая быстрота откачки	500 м ³ /ч
Предельное давление	≤ 1,0×10 ⁻⁶ мбар
Входной фланец	LF160
Выходной фланец	KF25
Масса	47 кг
Охлаждение	Водяное, 0,2–0,7 МПа, 15–35 °С, > 2 л/мин
Электропитание	3-фазное 200–240 В перем. тока, 50/60 Гц
Номинальная мощность	1,6 кВт
Интерфейсы управления	дистанционные входы/выходы / RS232
Предельное давление	≤ 1×10 ⁻⁶ мбар
Максимальное выпускное давление	≤ 1200 мбар
Минимальное выпускное давление	≥ 500 мбар
Входной / выпускной фланец	LF160 / KF25
Номинальная частота вращения	18 000 об/мин
Энергосберегающий режим	6000 об/мин
Максимальная мощность	около 3 кВт
Максимальный пусковой ток	14 А
Рабочий ток	≤ 6,5 А
Время разгона / останова	около 3 / 4 мин

Параметр	Значение
Шум	≤ 56 дБ
Охлаждающая вода	≥ 2 л/мин; от 15 до 35 °С; от 0,2 до 0,7 МПа
Монтажная ориентация	Вертикальная, отклонение ≤ 5°
Питание	3~, 200...240 В, 50/60 Гц
Интерфейсы	дистанционные входы/выходы, RS232
Код заказа	A23A2-00008
Модель конфигурации	JZB-160/500L
Серия	JZB-160/500
Тип оборудования	Высоковакуумный сухой насос
Входной фланец конфигурации	LF160
Охлаждение конфигурации	Водяное
Электропитание конфигурации	Трёхфазное, 200...240 В

Применение и подбор

Высоковакуумный сухой насос JZB-160/500 — безмасляный высоковакуумный насос с пиковой быстротой откачки 500 м³/ч и предельным давлением ≤ 1,0×10⁻⁶ мбар. Модель применяется как единый согласованный агрегат; значения одной размерной группы не переносятся на другую.

Входной фланец LF160 соединяет насос с высоковакуумным объёмом, выходной фланец KF25 — с выпускной линией. При компоновке проверяют проводимость обеих магистралей, объём камеры, газовую нагрузку, требуемое время цикла и отсутствие механической нагрузки на патрубки.

Для модели указано охлаждение: Водяное, 0,2–0,7 МПа, 15–35 °С, > 2 л/мин. Подачу воды включают и контролируют в составе штатной последовательности, а качество теплоотвода проверяют до длительной работы. Магистрали охлаждения прокладывают с доступом для осмотра, не допуская перегиба шлангов и передачи усилия на присоединения насоса.

Электропитание — 3-фазное 200–240 В перем. тока, 50/60 Гц, номинальная мощность — 1,6 кВт. Для установки предусматривают защитное отключение, заземление, проверку чередования фаз и согласованные кабели. Дистанционное управление, сигналы готовности и аварии включают в общую логику оборудования.

Перед первым запуском сверяют маркировку, монтажную ориентацию и комплектность, очищают и осматривают фланцы, проверяют герметичность тракта, подачу охлаждения и свободное состояние выпуска. Пуск выполняют по руководству; после выхода на режим контролируют давление, шум, вибрацию, температуру и сообщения контроллера.

В заказной спецификации указывают модель JZB-160/500, рабочий газ и загрязнения, объём камеры, начальное и рабочее давление, требуемое время откачки, присоединения, выпуск, охлаждение, питание и интерфейсы автоматизации. Для согласования комплектации используется info@cbvacrus.ru

JZB-160/500L — заказное исполнение безмасляного высоковакуумного насоса JZB серии JZB-160/500. Код заказа A23A2-00008 определяет конкретные присоединения, питание и состав поставки; данные другой размерной или электрической версии к этой карточке не переносятся.

Подтверждённые параметры исполнения: входной фланец конфигурации — LF160; охлаждение конфигурации — Водяное; электропитание конфигурации — Трёхфазное, 200...240 В; входной / выпускной фланец — LF160 /

KF25; монтажная ориентация — Вертикальная, отклонение $\leq 5^\circ$. При компоновке учитывают объём камеры, начальное и рабочее давление, газовую нагрузку, проводимость входной и выпускной магистралей и требуемое время технологического цикла.

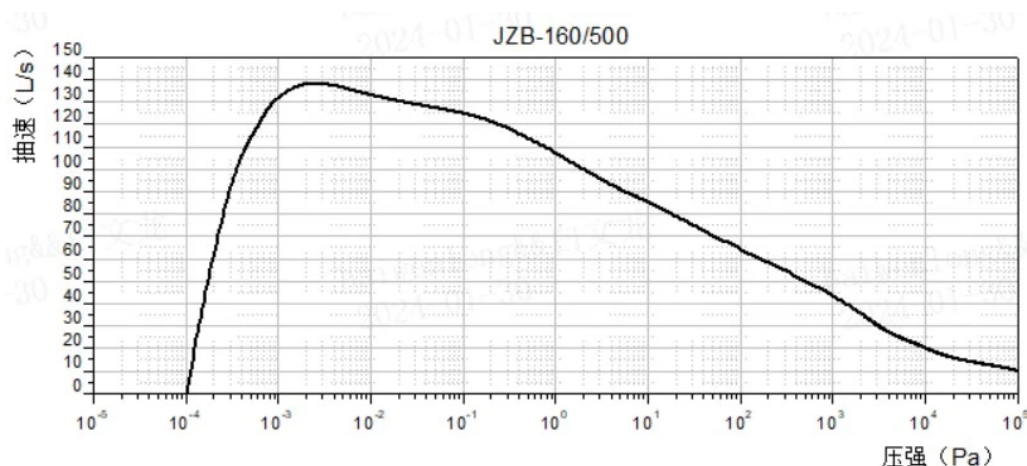
Для модели подтверждены: пиковая быстрота откачки — $500 \text{ м}^3/\text{ч}$; предельное давление — $\leq 1 \times 10^{-6}$ мбар; максимальное выпускное давление — ≤ 1200 мбар; минимальное выпускное давление — ≥ 500 мбар; номинальная частота вращения — $18\,000$ об/мин. Допустимое выпускное давление проверяют как самостоятельное ограничение. Для модификаций TWIN и исполнений 380 В используют только параметры, прямо относящиеся к их маркировке.

Насос устанавливают в подтверждённой ориентации на рассчитанном основании, не передавая на патрубки массу и вибрацию трубопроводов. До пуска проверяют чистоту фланцев, герметичность тракта, свободный выпуск, заземление и защиту питания. Водяное охлаждение подключают с контролем расхода и температуры по значениям технической таблицы.

Последовательность автоматики включает разрешение охлаждения, запуск, контроль разгона, рабочего давления, температуры и аварийных сигналов, а также управляемую остановку. После монтажа или обслуживания регистрируют давление, шум и вибрацию и подтверждают работу дистанционных входов, выходов и интерфейса связи, если они входят в исполнение.

В заказной спецификации указывают модель JZB-160/500L, код A23A2-00008, рабочий газ и загрязнения, параметры камеры и цикла, входной и выпускной фланцы, охлаждение, питание, интерфейсы и условия размещения. Для согласования комплектации используется info@cbvacrus.ru

Техническая схема серии



Кривая быстроты откачки JZB-160/500 из руководства производителя