

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Магнитолевитационный турбомолекулярный насос МТР-4301E(VG350), код A25A3-00025

МТР-4301E(VG350)



Конфигурация МТР-4301E(VG350), код заказа A25A3-00025: входной фланец конфигурации - VG350; масса конфигурации - 110 кг; процессное исполнение - Промышленное; строгое коррозионностойкое исполнение - Нет.

Категория	Вакуумные насосы
Серия	МТР
Модель	МТР-4301E(VG350)
Контакт	info@cbvacrus.ru

Технические характеристики и спецификация

Параметр	Значение
Код заказа	A25A3-00025
Модель конфигурации	МТР-4301E(VG350)
Серия	МТР-4301
Тип оборудования	Магнитолевитационный турбомолекулярный насос
Входной фланец конфигурации	VG350
Масса конфигурации	110 кг
Процессное исполнение	Промышленное
Строгое коррозионностойкое исполнение	Нет
Нагрев	Не предусмотрен
Продувка	Не предусмотрена
Интерфейс управления	EtherCAT
Охлаждение конфигурации	Водяное
Контроллер конфигурации	Встроенный
Выпускной фланец	KF40
Номинальная частота вращения	24 240 об/мин
Время запуска / останова	≤ 11 / ≤ 19 мин
Шум	< 55 дБ

Параметр	Значение
Охлаждение	Водяное, 3 л/мин
Монтажная ориентация	Произвольная
Степень защиты	IP54
Максимальная входная мощность	1700 ВА

Применение и подбор

МТП-4301E(VG350) — заказная конфигурация магнитолевитационного турбомолекулярного насоса МТП серии МТП-4301. Код заказа A25A3-00025 связывает тип входного фланца, процессные опции, контроллер, охлаждение и документацию поставки.

Подтверждённая комплектация: входной фланец конфигурации — VG350; масса конфигурации — 110 кг; процессное исполнение — Промышленное; строгое коррозионностойкое исполнение — Нет; нагрев — Не предусмотрен; продувка — Не предусмотрена; охлаждение конфигурации — Водяное; контроллер конфигурации — Встроенный. Опции TMS, прогрева, продувки и коррозионностойкого исполнения учитывают только тогда, когда они прямо указаны для данного кода заказа; отсутствие отметки не заменяют предположением.

Рабочие показатели закрепляют для точного фланцевого и процессного исполнения. Быстроту откачки сопоставляют с конкретным газом, а расчётную рабочую точку — с проводимостью магистрали, газовой нагрузкой, объёмом камеры и допустимым форвакуумным давлением.

Насос монтируют на разгруженный высоковакуумный порт с подтверждённой ориентацией и свободным доступом к форвакуумному патрубку, охлаждению, кабелям и сервисным зонам. Перед запуском проверяют чистоту и герметичность фланцев, расход охлаждающей воды, защитное заземление, состояние кабелей и отсутствие механической нагрузки от трубопровода.

Система управления должна разрешать разгон только после готовности форвакуумной ступени и охлаждения, контролировать частоту вращения, температуру и аварийные сообщения, а при нарушении условий выполнять согласованную остановку. Интерфейс Modbus и дискретные блокировки включают в общую схему автоматизации конкретной вакуумной установки.

В заказной спецификации указывают модель МТП-4301E(VG350), код A25A3-00025, рабочие газы и загрязнения, объём камеры, давления и время откачки, оба фланца, форвакуумный насос, охлаждение, TMS, нагрев, продувку, контроллер, питание, кабели и интерфейсы. Для согласования используется info@cbvacrus.ru

Данные для инженерного подбора

Для магнитолевитационного насоса МТП производитель требует согласовать фланец, водяное охлаждение, TMS, продувку, рабочую точку, магнитное поле и интерфейсы автоматизации.

- 01 Входной фланец: ISO-F, CF или VG, DN и исполнение ответной детали.
- 02 Рабочая точка: предельное и рабочее давление, быстрота откачки и объём камеры.
- 03 Охлаждение: параметры воды; для серии МТП производитель предусматривает водяное охлаждение.
- 04 Процесс: газ, пыль, материал камеры, температура, вибрация и магнитное поле.
- 05 Опции: TMS с требуемой температурой и защитный или продувочный газ.

06 Автоматизация: контроллер, кабель, питание, Modbus, Profibus, EtherCAT, RS232/485 и дискретные сигналы.

Техническая схема серии

